

SUIVI DES FAIBLES & MOYENNES TURBIDITÉS EN LIGNE

TURBILIGHT II, UNE NOUVELLE GÉNÉRATION de TURBIDIMÈTRE :

- pour la mesure des faibles et moyennes turbidités dans l'eau
- en ligne, en continu

Les plus du TURBILIGHT II :

- ✓ Ergonomie & convivialité
- ✓ Facilité d'installation, fonctionnement & service
- ✓ Appareil simple & fiable
- ✓ Auto-nettoyage performant

CONCEPT & APPLICATIONS

SAVOIR FAIRE dans l'analyse de l'eau :

Suivi en continu des faibles et moyennes turbidités :

- Méthode de mesure : néphélogéométrie en IR
- **Cuve en pression** pour éliminer l'interférence des bulles d'air
- **Nettoyage automatique par piston racleur électrique** à fréquence ajustable
- **Plages : 0-2 à 0-1000 NTU configurables** par l'utilisateur
- **Résolution** : 0.001 NTU sur la plage 0-2 NTU

APPLICATIONS TYPIQUES :

- Entrée et sortie de station d'eau potable
- Eaux de surface

Le nouveau turbidimètre de SERES environnement, TURBILIGHT II, associe excellence métrologique & simplicité d'utilisation



AVANTAGES

Mesure néphélogéométrique : conformité avec les normes ISO 7027 / NF EN 27027

Appareil compact & robuste

Ergonomie utilisateur : écran tactile, menus intuitifs, affichage mesure+courbe, port USB

Fonctionnement continu, sans intervention

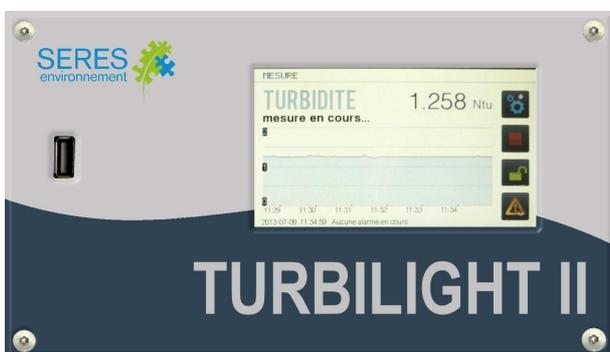
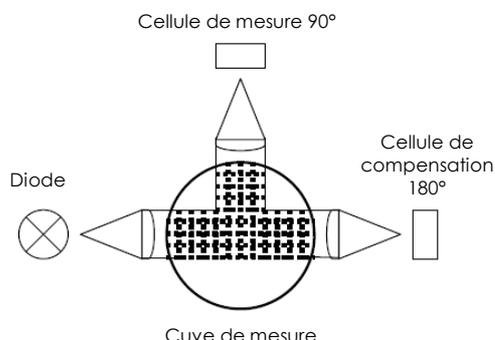
Pré-calibrage usine & mise en service immédiate

Maintenance préventive annuelle

FONCTIONNEMENT DE L'ANALYSEUR

Le TURBILIGHT II mesure la turbidité de l'eau par néphélogéométrie en infrarouge (IR).

- Faisceau incident collimaté respectant l'angle de mesure à 90° : pas de réflexions parasites.
- Lumière diffusée à 90° par rapport au faisceau incident par les particules en suspension et détection par la cellule de mesure.
- Mesure à 180° pour compenser toute atténuation due à la couleur de l'eau ou au vieillissement de la diode.



Nouveaux atouts utilisateur :

- **Interface conviviale :** écran couleur tactile 4.3", multilingues, menus intuitifs, affichage de la mesure et de la courbe de turbidité en temps réel avec échelle de temps paramétrable
- **Connectivité améliorée :** sauvegarde des mesures avec transfert par port USB (en face avant) / Recherche d'une mesure ou alarmes particulières par date grâce au menu "Enregistrement". Consultable directement sur l'appareil / sortie 4-20mA et RS232 / Option JBUS (support RS485)

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

CONSTRUCTION & ENVIRONNEMENT

Boîtier contrôle Poids & Matériau	Dimensions : 215 x 185 x 120 mm (L x H x P) 2 kg env - Boîtier ABS, RAL 7035 - Porte transparente
Installation & Encombrement	Ensemble boîtier contrôle & cuve de mesure montés sur panneau mural en PS blanc. Dimensions : 400 x 280 x 130 mm (L x H x P) 4 kg env.
Environnement & Protection	Installation en zone non dangereuse, à l'abri des atmosphères corrosives. Boîtier IP65.

RACCORDEMENT ELECTRIQUE

Alimentation	110 - 230 VAC 50 / 60 Hz—24 V DC (sur demande)
Consommation	25 W max

ANALYSE

Méthode	Mesure par néphélogéométrie en IR
Paramètre & Unité	Turbidité de l'eau, exprimée en NTU (autres en option)
Mesure & Temps de réponse	Continue, en ligne Réponse initiale qqes sec. / 90% valeur ≤ 30 sec
Plages de mesure	de 0 - 2 à 0 - 1000 NTU, configurables par l'utilisateur
Résolution	0,001 NTU sur la plage 2 NTU
Temps intégration	0 à 10s, paramétrable
Répétabilité & Précision	± 2% du bout de plage

CONNECTIVITE, ALARMES & COMMUNICATION

Interface utilisateur	Ecran graphique LCD couleur 4.3", tactile Affichage multilingues
Stockage et récupération données	Sauvegarde des mesures dans l'appareil Transfert de la mémoire par port USB
Signal de sortie & Communication	1 sortie 4 - 20 mA + 1 sortie RS232 Option Jbus (support RS485)
Alarmes	2 seuils programmables (relais) / 1 défaut appareil

ECHANTILLONNAGE & FONCTIONNEMENT

Entrée échantillon	Débit : 50 l/h minimum / Pression : 0.1 à 3 bar Température : 4 à 40°C
Raccordements échantillon	Entrée : tube 6 x 8 mm, semi-rigide Sortie : tube 12 x 14 mm, souple
Nettoyage	Nettoyage automatique de la cuve mesure par piston électrique. Fréquence programmable par l'utilisateur
Calibration	Pré-calibration usine.
Maintenance	Etalonnage manuel recommandé tous les 6 mois Préventive : changement joint racleur & dessiccant cuve

CONFORMITE & OPTION

Conformité	Mesure néphélogéométrique selon ISO 7027 / NF EN 27027
Option	Système débulleur en cas d'eau sans pression